

ICS 21.100.20

J 11

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 1460—2002

代替JB/T 1460—1992

---

### 高碳铬不锈钢滚动轴承零件 热处理技术条件

Specifications for heat-treatment of rolling bearing parts made from high  
carbon chromium stainless steel

2002-07-16 发布

2002-12-01 实施

---

中华人民共和国国家经济贸易委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 技术要求 .....	1
3.1 轴承零件退火后的技术要求 .....	1
3.2 轴承零件淬回火后的技术要求 .....	1
4 检验方法 .....	4
附录 A (规范性附录) 高碳铬不锈钢钢球压碎载荷值 .....	6
附录 B (资料性附录) 小型轴承零件硬度检查规程 .....	8
B.1 试验载荷 .....	8
B.2 试样的厚度 .....	8
附录 C (规范性附录) 酸洗检查规程 .....	9
C.1 冷酸洗检查规程 .....	9
C.1.1 酸洗工艺 .....	9
C.1.2 酸洗操作规程 .....	10
C.1.3 酸洗检查 .....	10
C.2 耐腐蚀检查规程 .....	10
C.2.1 人工海水耐腐蚀检验 .....	10
C.2.2 稀硝酸水溶液耐腐蚀检验 .....	11
C.3 钢种混料检查规程 .....	11
C.3.1 酸洗工艺 .....	11
C.3.2 酸洗检查 .....	12
C.4 滚动体表面缺陷检查规程 .....	12
C.4.1 酸洗工艺 .....	12
C.4.2 酸洗操作程序 .....	13
C.4.3 酸洗检查 .....	13
表 1 轴承零件退火后的技术要求 .....	1
表 2 轴承零件需经高温回火后的硬度值 .....	1
表 3 轴承零件淬回火后同一零件的硬度均匀性 .....	2
表 4 轴承零件淬回火后的其他技术要求 .....	4
表 5 检验方法 .....	4
表 A.1 高碳铬不锈钢钢球压碎载荷值 .....	6
表 B.1 载荷、宽度与硬度间的关系 .....	8

